



WST ATAC 55

Classificação	SFA 5.36 AWS E71T-1C1M21A0CS1 H8									
Descrição e Aplicações	Arame tubular do tipo flux cored para ser utilizado em aços carbono estruturais, bem como construções navais e equipamentos em geral. Possui excelentes propriedades mecânicas.									
Propriedades Mecânicas	Resistência à Tração (Mpa)			Alongamento (%)				Escoamento (N/mm²)		
	490-670			22				≥390		
Composição Química (%)	C	Cr	Mn	Ni	Mo	Cu	P	S	Si	
	0,12	0,20	1,75	0,50	0,30	0,35	0,001	0,005	0,500	
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Voltagem (V)				Amperagem (A)		
	1,20			22-24				180-220		
	1,60			24-28				220-260		
Procedimento de Aplicação	Gás de proteção – Mistura de gases ou CO²									
Observações	Pode ser utilizados em todas as posições de soldagem									

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 IE - 407.873.607.113

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 (11) 2758-6202