



WST EAL 64-G

Eletrodo de Aço Liga

Classificação	ASME SFA 5.5 AWS E8018-G								
Descrição e Aplicações	Consumível com revestimento básico, baixo hidrogênio, indicado para soldagem de aços de alta resistência, de grãos finos, utilizados em tubulações de alta pressão, eixos, vasos de pressão, etc.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)		
	550			19			460		
Composição Química (%)	Ni	Mn	Si	Mo	V	Cu	P	S	Cr
	0,50	1,00	0,80	0,20	0,10	0,20	0,030	0,030	0,30
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Tensão			Amperagem (A)		
	2,50 3,25 4,00 5,00			XX			70-100 115-155 135-185 200-275		
Observações	Ressecagem 325°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min. Manutenção 125°C ± 10°C Estufa 100°C ± 10°C								