



## WST EI 307

Eletrodo Aço Inox

<b>Classificação</b>	AWS A5.4 /ASME SFA-5.4 E307-17								
<b>Descrição e Aplicações</b>	Consumível para soldagem entre aço manganês e aço carbono, boa resistência mecânica e alta resistência a trincas, alta resistência a oxidação até 850°C. Ótima resistência a cavitação e grande capacidade de endurecimento por encruamento.								
<b>Propriedades Mecânicas</b>	<b>RESISTÊNCIA A TRAÇÃO</b>			<b>ALONGAMENTO(%)</b>			<b>ESCOAMENTO (N/mm²)</b>		
	590			30			XX		
<b>Composição Química (%)</b>	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>Cu</b>
	0,04-0,14	18-21,5	9,0-10,7	0,5-1,5	3,30-4,75	1,00	0,03	0,03	0,75
<b>Parâmetros de Soldagem</b>	<b>Diâmetro (mm)</b>			<b>Tensão</b>			<b>Amperagem (A)</b>		
	2,50 3,25 4,00 5,00			XXX			60-80 80-110 100-140 140-18		
<b>Observações</b>	METAL BASE:Soldagem de união de aço manganês (Hadfield), materiais antimagnéticos, camada de almofada para revestimento duro.								
<b>Armazenamento e Ressecagem</b>	<b>Ressecagem</b> 275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min. <b>Manutenção</b> 125°C ± 10°C <b>Estufa</b> 100°C ± 10°C								

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251