



WALDORF SCHWEISSTECHNIK

Ficha Técnica

Datasheet



WST MLAL 12SI

Arame de Alumínio

Classificação	ASME SFA5.10 ER4047
----------------------	---------------------

Descrição e Aplicações	A presença significativa de silício no material proporciona uma poça de fusão mais fluída, resultando em maior rendimento na soldabilidade. A característica notável de fluidez e penetração do material contribui para um desempenho excelente durante o processo de soldagem.
-------------------------------	---

Composição Química (%)	Fe	Cu	Si	Mn	Mg	Zn	Al	
	0,80	0,80%	11,00 a 13,00	0,15	0,10	0,20	Resto	

Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)	Tensão	Amperagem (A)
	1,00	13 a 15	45 a 55
1,20	15 a 18	55 a 65	
1,60	15 a 22	65 a 70	

WALDORF SCHWEISSTECHNIK LTDA

CNPJ - 43.542.081/0001-64 / IE - 286.758.682.110

AV. PRESTES MAIA, 1606 - CEP 09930-270 - CENTRO - DIADEMA/SP

FONE - (11) 2758-6200 / (11) 97068-4251