



WST TI 317

Vareta de Aço Inox

Classificação	ASME SFA 5.9 AWS ER317L										
Descrição e Aplicações	O depósito de solda possui excelente resistência a corrosão, especialmente corrosão por pontos (pitting) e corrosão em frestas (crevice corrosion).										
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			ESCOAMENTO (N/mm²)				
	520			30			XX				
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu		
	0,03	18,50-20,50	13,00-15,00	3,00 - 4,00	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03	0,03	0,75		
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Vazão de Gás (L/mín)			Amperagem (A)				
	1,60			7-14			40-70				
	2,40			7-14			60-90				
	3,25			14-18			100-150				
Observações	Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.										