



WST TI 410

Vareta Aço Inox

Classificação	Vareta: AWS/ASME SFA. 5.9 ER 410								
Descrição e Aplicações	Consumível para soldagem de aços inoxidáveis martensíticos, fundidos, além de revestimento sobre aços em geral. Possui boa resistência à corrosão, abrasão, erosão e atrito.								
Propriedades Mecânicas	RESISTÊNCIA A TRAÇÃO			ALONGAMENTO(%)			DUREZA		
	520			20			50 HRC		
Composição Química (%)	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
	0,12	11,5 13,5	0,6	0,75	0,6	0,5	0,03	0,03	75
Parâmetros de Soldagem	Diâmetro (mm)			Voltagem (V)			Amperagem (A)		
	1,60			XXX			40-70		
	2,40						60-90		
3,25						100-150			
Observações	METAL BASE:TYPE 403, 405, 410, 414 e 416AISI 410, 420 ASTM A 743 CA-15 CA-40								